

# GUIDE RAPIDE PROPSPEED® POUR L'APPLICATION



## DANS LE KIT

### 1 PROPCLEAN

Dans Propclean, l'alcool dénaturé garantit que la surface du métal est totalement exempte de contaminants et prête à recevoir Propprep.

### 2 PROPPREP

Propprep est essentiel pour la préparation chimique de la surface métallique à revêtir. Le faible pourcentage d'acide phosphorique traite le métal en préparation de la couche d'Etching Primer Propspeed, le primaire d'accrochage.

### 3 a & b ETCHING PRIMER BASE & INDURENTE

La combinaison de Propspeed Etching Primer Base, le primaire d'accrochage, et du durcisseur, donne l'un des meilleurs primaires d'accrochage sous-marins du marché. Réputé pour son adhérence constante et sa résistance à la corrosion.

### 4 CLEAR COAT

C'est la couche de finition non toxique pour les surfaces lisses qui empêche l'adhérence des organismes marins et contribue à réduire les coûts d'exploitation des propriétaires de bateaux. More speed, less fuel.

## CONSEIL D'APPLICATION:

Pour appliquer Propspeed sur votre système de propulsion, la procédure n'a rien de difficile mais elle doit être strictement respectée afin d'obtenir un meilleur résultat. Si les instructions ne sont pas suivies à la lettre, nul doute que le revêtement se détériorera prématurément.

La température ambiante a un impact sur l'application de Propspeed et sur les temps de séchage d'Etching Primer, sur le primaire d'accrochage, et sur le Clear Coat, la couche transparente. Nous recommandons une température minimale de 10 °C, 50 °F. Il est également recommandé d'éviter d'appliquer le produit en plein soleil ou avec un taux d'humidité supérieur à 85 %.

## OUTILS NÉCESSAIRES:

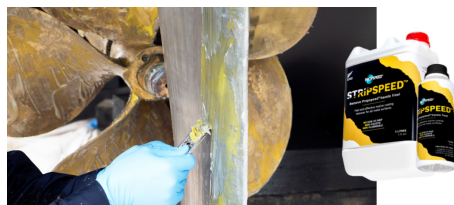
Combinaisons de peintre en papier  
Chaussures de sécurité  
Protection auditive  
Gants jetables (en vinyle ou nitrile résistants aux produits chimiques)  
Protection pour les yeux (lunettes, masque ou visière)

Masque de protection contre les poussières de ponçage (filtre P3 ou FFP3)  
Ponceuse double orbitale  
Papier abrasif pour ponçage à sec et humide, grain 80  
Nombreux chiffons

Bacs en plastique jetables  
Récipients en plastique  
Rouleaux mousse ou pinceaux pour Etching Primer, le primaire d'accrochage  
Pinceaux pour le Clear Coat, la couche transparente

## PRÉPARATION

### PRÉPARATION DU MÉTAL RÉAPPLICATION ET PROFIL GRAIN 80



#### 80 grit profile (Mechanical bond)

metal  
substrate

### 1 NETTOYAGE INITIAL



#### Propclean

metal  
substrate

### 2 TRAITEMENT DU MÉTAL



#### Propprep (Chemical bond)

metal  
substrate

Pour enlever l'ancien revêtement, utilisez Stripspeed, en dernier recours utilisez une ponceuse double action. Vous devez porter un masque anti-poussière lorsque vous retirez l'ancien Propspeed - l'inhalation de tout résidu pourrait être nocive. Les surfaces métalliques doivent être abrasées jusqu'à un profil de grain 80 pour que le revêtement forme une liaison mécanique.

Une fois que la surface a été poncée et/ou que l'ancien Propspeed a été éliminé chimiquement ou mécaniquement, il est temps de nettoyer la surface avec la lingette Propclean fournie.

Appliquez généreusement la solution Propprep à l'aide de la lingette ou de la solution Propprep rouge. Essuyez immédiatement la surface avec un chiffon en coton blanc propre et sec pour vous assurer qu'il ne reste aucun résidu.

Propprep est acide. Essuyez la surface avec un soin tout particulier. La solution Propprep ne contenant aucun inhibiteur de corrosion, la surface traitée doit être recouverte d'une couche d'apprêt Propspeed dans les plus brefs délais.

## APPLICATION DU REVÊTEMENT:

Soyez prêt ! Dès lors que vous commencez cette étape du processus d'application, vous devez la terminer sans pause. Assurez-vous que tout le produit est mélangé et prêt à l'emploi, et que tous les outils dont vous avez besoin sont à portée de main. Il peut s'avérer nécessaire de travailler par sections, en appliquant les deux couches de primaire et la couche de Clear Coat sur une zone avant de passer à la suivante.

## INFORMATION ESSENTIELLE:



TEMPS D'ÉVAPORATION DU  
PRODUIT 3 À 5 MIN À 27  
°C/80 °F



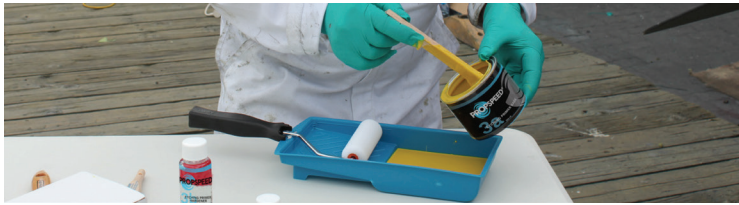
PLAGE DE TEMPÉRATURE  
D'APPLICATION OPTIMALE  
16 °C/60 °F - 32 °C/90 °F



TEMPS DE SÉCHAGE  
8 HEURES À 27 °C/80 °F

## APPLICATION

### 3 ETCHING PRIMER



Le pigment jaune au fond du pot d'Etching Primer Base doit être bien mélangé avant d'ajouter le durcisseur Etching Primer Hardener. Cela ne demande généralement pas plus de 2 à 3 minutes.

REMARQUE: SI ETCHING PRIMER BASE N'EST PAS PARFAITEMENT MÉLANGÉ COMME DÉCRIT CI-DESSUS, CELA PEUT ENTRAÎNER UN DURCISSEMENT PRÉMATURÉ, DES IRRÉGULARITÉS ET UNE DURÉE DE VIE RÉDUITE DU SYSTÈME DE REVÊTEMENT FINAL.

Dès lors que vous ne voyez plus de matières solides dans le pot, ajoutez Etching Primer Hardener dans le pot et mélangez à nouveau. Le produit qui n'est pas utilisé immédiatement peut être remis dans le pot, fermé hermétiquement et laissé à l'ombre, jusqu'à 6 heures.

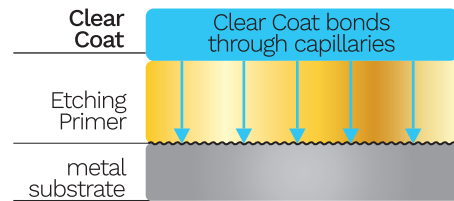
Pour l'application d'Etching Primer, vous pouvez utiliser des rouleaux en mousse ou des pinceaux.

Le système Propspeed nécessite 2 couches généreuses d'Etching Primer. Pour accéder à toutes les parties de l'hélice et de l'arbre, nous vous recommandons de tourner l'hélice à l'aide d'une brosse, d'un bâton ou de vos mains gantées. Une fois que vous avez appliqué la première couche d'Etching Primer, attendez environ 3 à 5 minutes avant d'appliquer la couche suivante. Le respect du temps d'attente entre chaque couche est essentiel pour permettre la liaison chimique requise entre les couches.

Pour vérifier si c'est le bon moment, appliquez la méthode « sec au toucher » : touchez Etching Primer encore humide avec votre doigt ganté, s'il laisse une petite empreinte sur la surface apprêtée sans transfert d'Etching Primer au bout de votre doigt, vous pouvez alors commencer à appliquer la couche suivante. Le temps d'attente entre les couches d'Etching Primer est très important et doit être respecté.

Le délai de recouvrement de 3 à 5 minutes est basé sur des températures de 27 °C, 80 °F. Des températures plus fraîches ralentiront le délai de séchage entre les deux couches de primaire, tout comme des températures plus chaudes et des conditions venteuses accéléreront le délai de séchage entre les 2 couches.

### 4 CLEAR COAT



Vous devez appliquer Clear Coat dès que la dernière couche d'Etching Primer est sèche au toucher. Si vous laissez Etching Primer sécher complètement, l'adhérence entre les couches risque d'être insuffisante.

Assurez-vous que Clear Coat est bien mélangé. Appliquez au pinceau uniquement (pas de rouleaux en mousse). Appliquez une seule couche, de la même manière que vous le feriez pour la dernière couche de vernis.

Veillez à ce que la couche de Clear Coat ne présente aucune coulure. Vous aurez entre 5 et 10 minutes pour les retoucher. Les gouttes qui durcissent sur les bords des pales d'hélice peuvent être soigneusement coupées le lendemain.

Assurez-vous que la surface est entièrement recouverte de Clear Coat. Les zones oubliées auront un éclat terne. Après avoir recouvert toute l'hélice de Clear Coat, procédez à une nouvelle inspection visuelle de l'hélice pour vous assurer de n'avoir oublié aucune zone et pour vérifier à nouveau que la couche de Clear Coat ne présente pas de coulures.

Avant la mise à l'eau, Propspeed nécessite un temps de séchage minimal de 8 heures. Lorsque les températures sont fraîches, entre 5 et 13 °C, 40 et 60 °F, nous recommandons un temps de séchage d'au moins 24 heures avant la mise à l'eau. À la différence des peintures de carène classiques, l'efficacité de Propspeed n'est en rien affectée par de longs séjours hors de l'eau, que les conditions climatiques soient chaudes ou froides, mais il est nécessaire de le couvrir pour le protéger des rayons UV.

Lors du nettoyage de votre coque, utilisez uniquement un chiffon doux sur les zones recouvertes de Propspeed. Si vous constatez que votre chiffon a récupéré des coquillages, enlevez-les avant de continuer à essuyer la couche de Propspeed pour ne pas l'endommager. Évitez tout produit de nettoyage abrasif ou le jet direct d'eau à haute pression.