

VERARBEITUNG VON PROPSPEED® VOR ARBEITSBEGINN GRÜNDLICH DURCHLESEN



IN DIESER VERPACKUNG:

1 PROPCLEAN

Zum Reinigen und zum Entfetten der Metalloberflächen.

2 PROPPREP

Propprep ist für die chemische Vorbereitung der Metalloberfläche wichtig. Die enthaltene Phosphorsäure schärft die Oberfläche leicht an und sorgt für eine gute Haftung der Grundierung/Etching Primer.

3 GRUNDIERUNG UND HÄRTER a&b

Die Grundierung bietet beste Haftung und einen hervorragenden Korrosionsschutz.

4 CLEAR COAT/ DIE ENDBESCHICHTUNG

Die extrem glatte und nichttoxische Endbeschichtung verhindert ein Festsetzen von Bewuchs und verringert somit die Betriebskosten.
More Speed – Less Fuel.

PROPSPEED-ANWENDUNGSTIPP

Das Aufbringen von Propspeed ist nicht schwer. Folgen Sie bitte genauestens den hier beschriebenen Arbeitsschritten, um ein gutes Resultat zu erzielen.

Ein Nichtbeachten kann zur Fehlfunktion bzw. zum Ablösen der Beschichtung führen.

Wir empfehlen sich unsere Applikations-Videos auf www.propspeed.de oder www.propspeed.com anzusehen. Dort erhalten Sie auch weitere wichtige Hinweise.

Beachten Sie bitte, dass die Umgebungstemperatur Einfluss auf die Trocknungszeit der Grundierung und der klaren Endbeschichtung hat. Wir empfehlen, Propspeed bei Temperaturen unter 10 °C nicht aufzutragen. Propspeed sollte nicht in der direkten Sonne oder bei einer Luftfeuchtigkeit von über 85% aufgetragen werden. Nicht in geschlossenen Räumen verwenden!

HILFSMITTEL:

- Exzenter / Schleifmaschine
- Lackierschale
- 80° Sandpapier, trockennass
- Rührstäbe
- Mischcontainer
- Schutzanzüge
- genügend Wischtücher
- Einweghandschuhe
- Lackierpinsel
- Schutzbrille
- Lackierrollen
- Staubmaske

VORBEREITUNG

METALLVORBEREITUNG ERNEUTE ANWENDUNG & 80-KÖRNUNG-PROFIL



80 grit profile (Mechanical bond)

metal
substrate

Um alte Beschichtungen zu entfernen, verwenden Sie Stripspeed, als letzten Ausweg einen Doppelschleifer. Beim Entfernen von altem Propspeed müssen Sie eine Staub- und Schleifmaske tragen – das Einatmen von Rückständen könnte gesundheitsschädlich sein. Damit die Beschichtung eine mechanische Verbindung eingeht, müssen Metalloberflächen auf ein 80er-Körnungsprofil geschliffen werden.

1 GRÜNDLICHE REINIGUNG



Propclean

metal
substrate

Ab jetzt müssen Sie Handschuhe tragen um Fingerabdrücke zu verhindern. Reinigen Sie die Oberflächen mit Propclean (blaues Tuch). Mit einem sauberen Tuch gründlich nachwischen bis kein Schmutz mehr zu sehen ist. Eventuell den Vorgang wiederholen bis alle Oberflächen wirklich sauber sind. Dann Trockenreiben!

2 CHEMISCHE VORBEREITUNG



Propprep (Chemical bond)

metal
substrate

Wischen Sie nun die Oberflächen mit Propprep (rotes Tuch) ab. Die Oberflächen werden leicht stumpf. Wischen Sie umgehend mit einem sauberen und trockenen Tuch nach. Die Oberflächen müssen absolut trocken sein. Fahren Sie umgehend mit Schritt 4 fort.
ACHTUNG: Propprep enthält keinen Korrosionsschutz.

PROPSPEED-ANWENDUNGSTIPP :

Bereiten Sie sich gut vor! Stellen Sie sicher, dass die Grundierung (Etching Primer) mit dem Härter gut vermischt ist und alle benötigten Geräte in Reichweite sind. Der Beschichtungsvorgang darf nicht unterbrochen werden!

Teilen Sie sich größere Projekte in kleinere Sektionen ein. Tragen Sie die Grundierung und die Endbeschichtung auf, bevor Sie die nächste Sektion beginnen.

KRITISCHE INFORMATION:



PRODUKT-FLASH-ZEIT
3-5 min bei 27°C



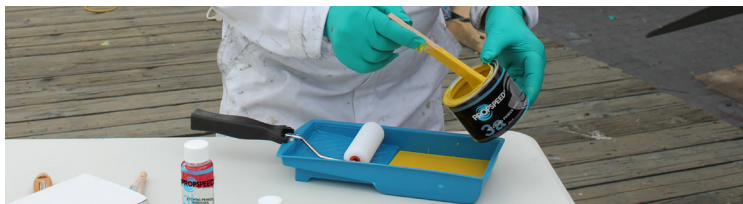
OPTIMALER ANWENDUNG
TEMPERATURBEREICH 16°C - 32°C



AUSHÄRTEZEIT 8
STUNDEN BEI 27°C.

BESCHICHTUNG

3 DIE GRUNDIERUNG



Öffnen Sie die Dose mit der Grundierung (Etching Primer). Bevor Sie den Härter hinzufügen, müssen die gelben Farbpigmente gründlich aufgerührt werden. Dies dauert in der Regel einige Minuten.

Achtung: Nichtbeachtung kann zu verfrühter Aushärtung, Verfärbung, verringerter Haftung oder verkürzter Haltbarkeit führen.

Sind alle Pigmente gründlich aufgerührt, können Sie den Härter hinzufügen und sorgfältig einrühren. Nicht benötigtes Material kann in der Dose bis zu 6 Stunden aufbewahrt werden. Dose dazu nicht in der Sonne lagern! Nutzen Sie eine Lackierrolle oder Lackierpinsel, um die Grundierung aufzutragen. Es müssen 2 Schichten aufgetragen werden.

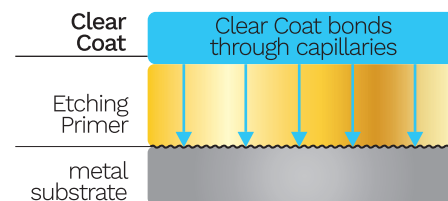
Die Grundierung kann sehr schnell anziehen. Nutzen Sie die Dry to touch – Methode, um das Zeitfenster für die zweite Beschichtung zu bestimmen. Dazu berühren Sie mit einem Finger die beschichtete Oberfläche. Klebt der Handschuh noch leicht an der Beschichtung, aber keine Grundierung mehr an Ihrem Finger, dann können Sie mit der 2. Beschichtung beginnen.

Diesen Ablauf unbedingt beachten, da er für die Haftung wichtig ist. Dies gilt auch für die Endbeschichtung!

Bedenken Sie bitte, dass kältere Temperaturen das Aushärten der Grundierung verlangsamen, höhere Temperaturen und Wind dies beschleunigen.

Grobe Richtlinie: 3 bis 5 Minuten bei ca. 27°C.

4 DIE ENDBESCHICHTUNG / CLEAR COAT



Achtung: Die Grundierung darf noch nicht durchgetrocknet sein. Nutzen Sie die Dry to touch – Methode, um den Zeitpunkt für das Auftragen der Endbeschichtung zu bestimmen.

Dazu berühren Sie mit einem Finger die beschichtete Oberfläche. Klebt der Handschuh noch leicht an der Beschichtung, aber keine Grundierung mehr an Ihrem Finger, dann können Sie mit der Endbeschichtung beginnen.

Rühren Sie die Endbeschichtung (Clear Coat) gründlich um. Nutzen Sie zum Auftragen einen Lackierpinsel. (Keine Schaum- bzw. Lackierrolle) Tragen Sie eine dünne Schicht Clear Coat auf. (Ähnlich wie beim Lackieren) Es wird nur eine Schicht aufgetragen!

Tragen Sie nicht zu viel Material auf. Verhindern Sie Laufnasen. Sie haben ca. 5 bis 10 Minuten Zeit, um diese Bereiche nachzuarbeiten. Tropfen an der Propellerkante können Sie am nächsten Tag vorsichtig mit einem scharfen Messer abschneiden.

Vergewissern Sie sich, dass Sie jede Stelle mit der Endbeschichtung (Clear Coat) beschichtet haben. Nicht beschichtete Stellen glänzen nicht. Nach Fertigstellung inspizieren Sie nochmals die Oberflächen, um Beschichtungsfehler auszuschließen.

Propspeed trocknet innerhalb von 8 Stunden. Bei kalten Temperaturen, bei ca. 5 bis 13 °C, empfehlen wir eine Trocknungszeit von 24 Stunden.

Propspeed übersteht auch längere Zeiten im Winterlager. Schützen Sie Propspeed dann unbedingt vor UV-Strahlung.

Reinigen Sie die Propspeedbeschichtung nur mit einem Tuch. Entfernen Sie Muscheln oder Pocken vorab vorsichtig per Hand um eine Beschädigung der Oberfläche zu verhindern. Verwenden Sie keine scharfen Reiniger oder Schaber. Nicht mit dem Hochdruckreiniger reinigen.